

PRODUCT SELECTION
2019/2020

FOLGA

富高玻璃機械有限公司

FOLGA

富高玻璃機械有限公司



PRODUCT SELECTION
2019/2020





富高：認知大為所富，觀感理想之高。

寓意：富高富於經驗所豐富，高於技術之精髓。

文化：富於領域之能量，高於行業之技術，富高人有著堅定的創造欲望，面對難度，有著超强的抗壓能力，富高人創造一流的富高文化。

標誌：旭日東昇，光芒四射，表現生機勃勃，積極向上的無尚精神，在不斷創造中利用這份力量開拓一片更光芒的玻璃機械製造業。



FOLGA MACHINERY



高速四邊機生產車間



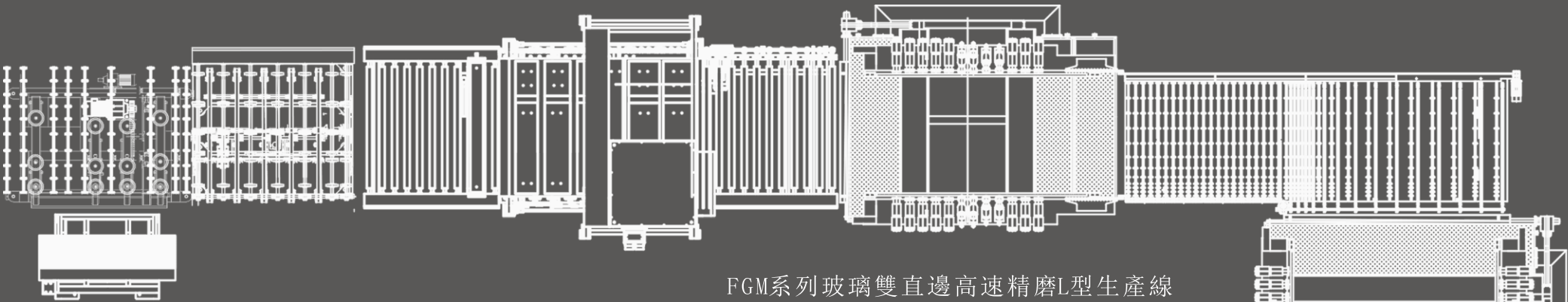
高速雙邊機生產車間



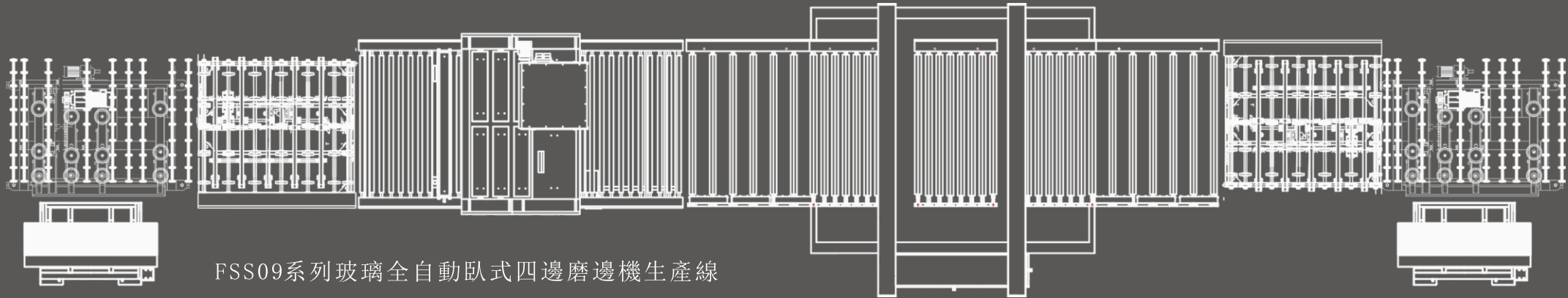
支持定制生產方案

雙邊連線工藝流程：上片臺→
檢測臺→磨邊機→中轉臺→磨
邊機→清洗機→下片臺

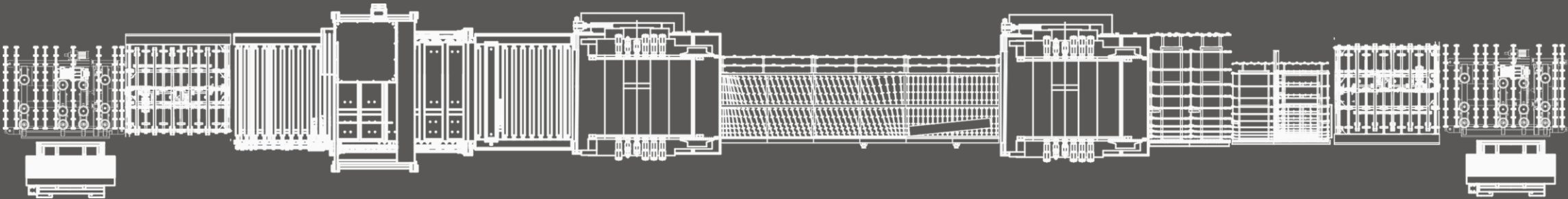
四邊連線工藝流程：上片臺→
四邊磨→清洗機→下片臺



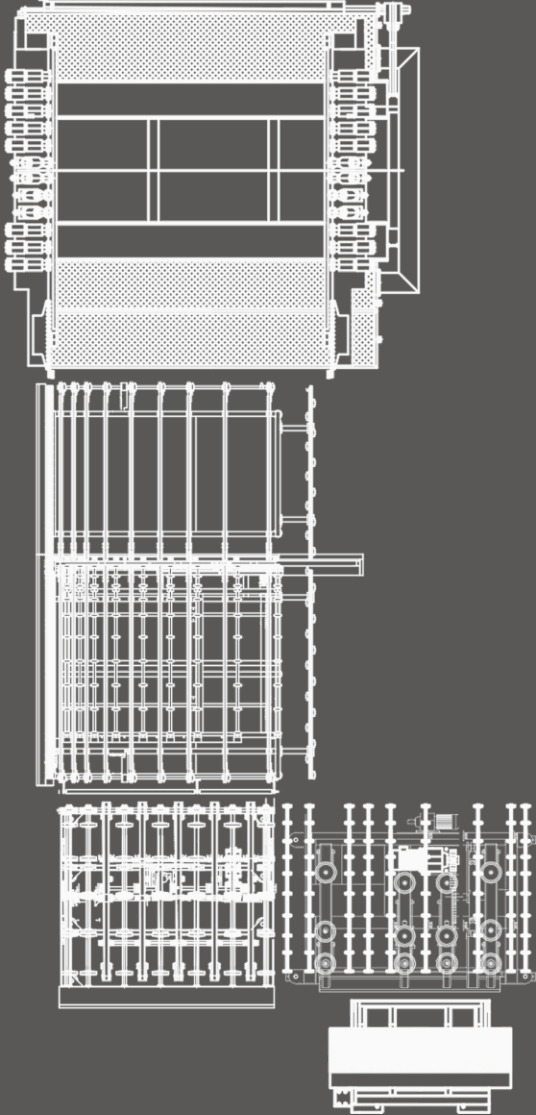
FGM系列玻璃雙直邊高速精磨L型生產線

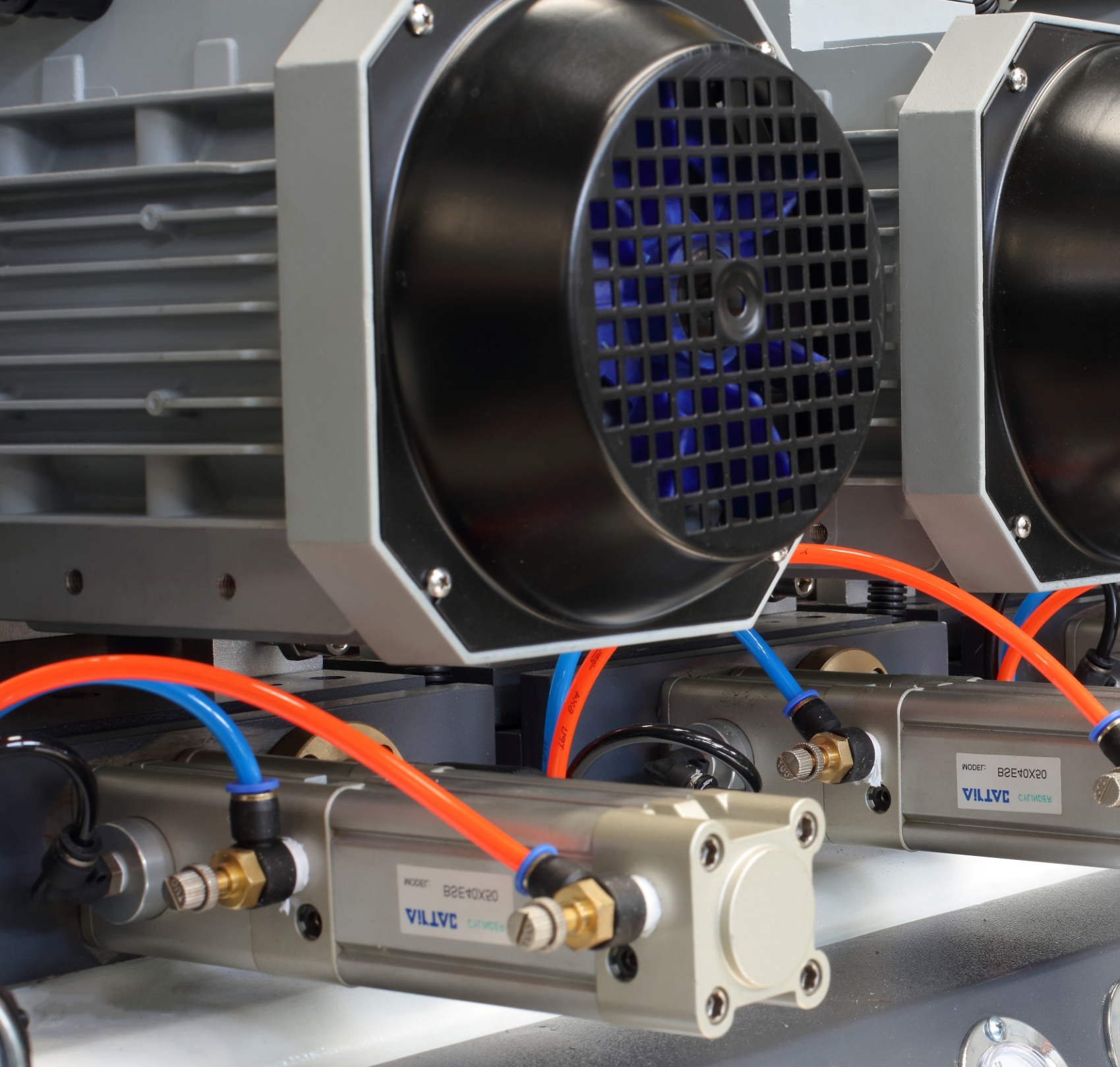


FSS09系列玻璃全自動臥式四邊磨邊機生產線



FGM系列玻璃雙直邊高速粗磨生產線



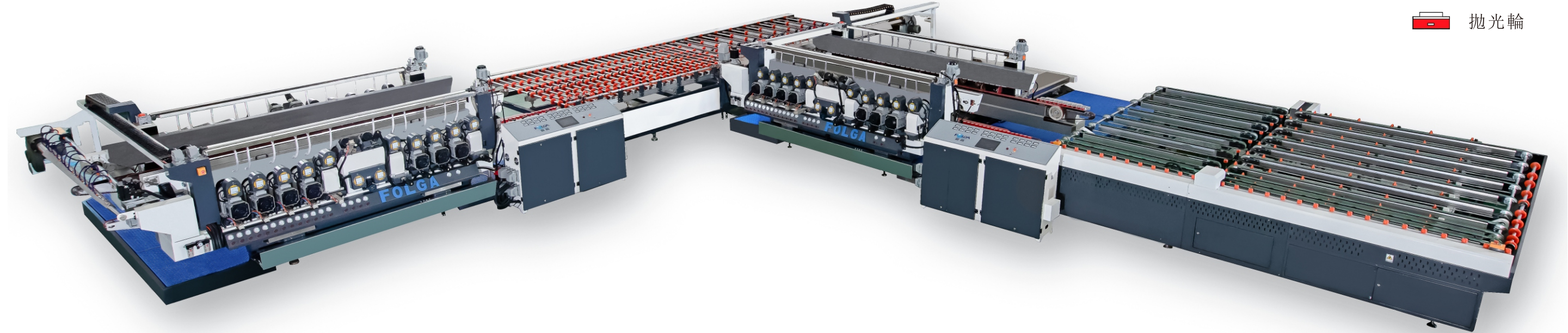


FGM系列玻璃雙直邊高速精磨生產線

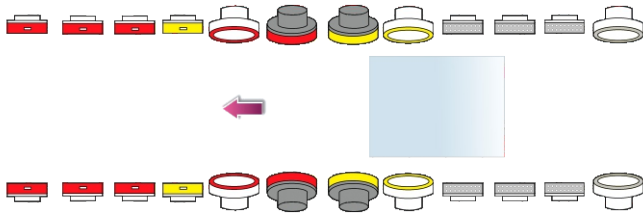
FGM系列玻璃雙直邊高速精磨生產線，是矩形原片玻璃倒棱、磨邊、拋光的專業加工設備，特別適用於加工傢俱、建築、夾膠、幕牆、中空、LOW—E玻璃，是一種高效、智能、自動化的磨邊加工設備。

FOLGA MACHINERY

FGM系列玻璃雙直邊高速精磨生產線



磨輪分佈圖



- 金剛輪
- 樹脂輪
- 拋光輪

FOLGA MACHINERY



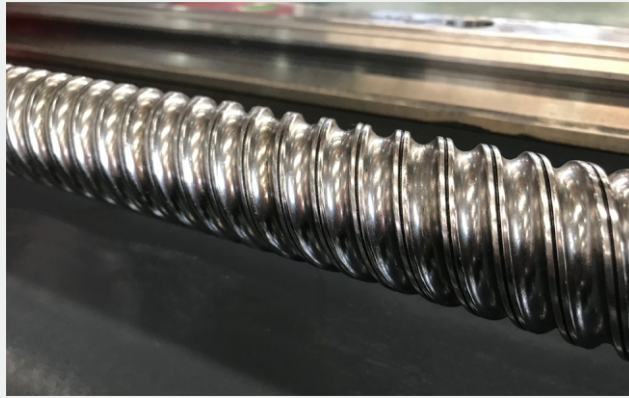
可選配自動伺服補償，通過伺服電機自動調節磨輪進給量無需人工調節，操作方便簡單，實現無人操作，減少人為操作失誤。

FOLGA MACHINERY



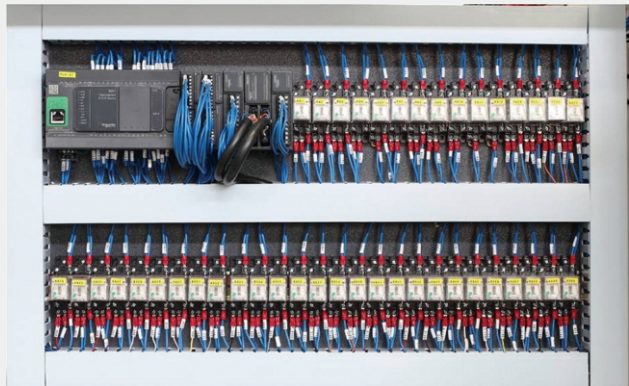
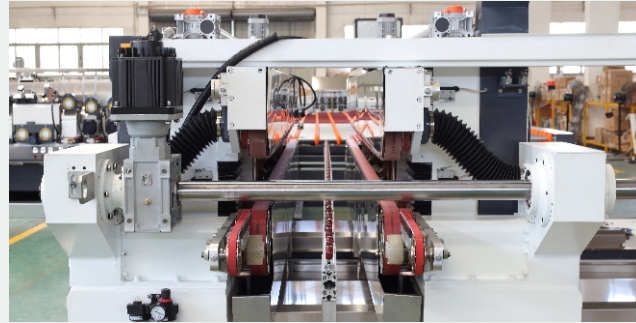
前置下倒角磨頭，減薄玻璃磨削厚度，提高玻璃磨削速度

FOLGA MACHINERY



▶ 調寬採用滾珠絲杠及直線導軌副，傳動高效穩定，開合速度高達8m/min。

▶ 主傳動可選配雙伺服電機驅動，配合專利尺寸齒輪箱，合理的齒輪傳動比，大大提高傳動穩定性及可靠性。



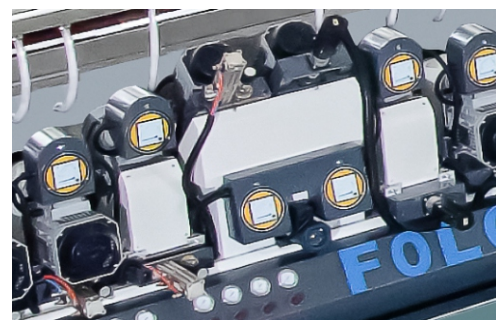
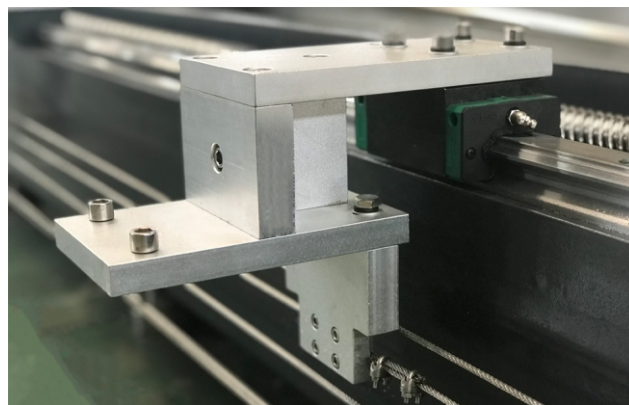
▶ 控制系統採用國際知名品牌施耐德，系統操作安全可靠、精確簡單。



磨頭採用二級傳動結構，磨頭電機通過多楔帶傳動變速，受力均勻，橫向剛度大，運轉平穩，使磨頭轉速提升到4500-5000r/min。定制高精度的主軸，由整條鋼管車成，配合兩對高精度軸承，保證傳動高速平穩運行。12mm厚度玻璃單邊磨削2mm精磨速度高達12米，加快磨削速度，大大提升工作效率。

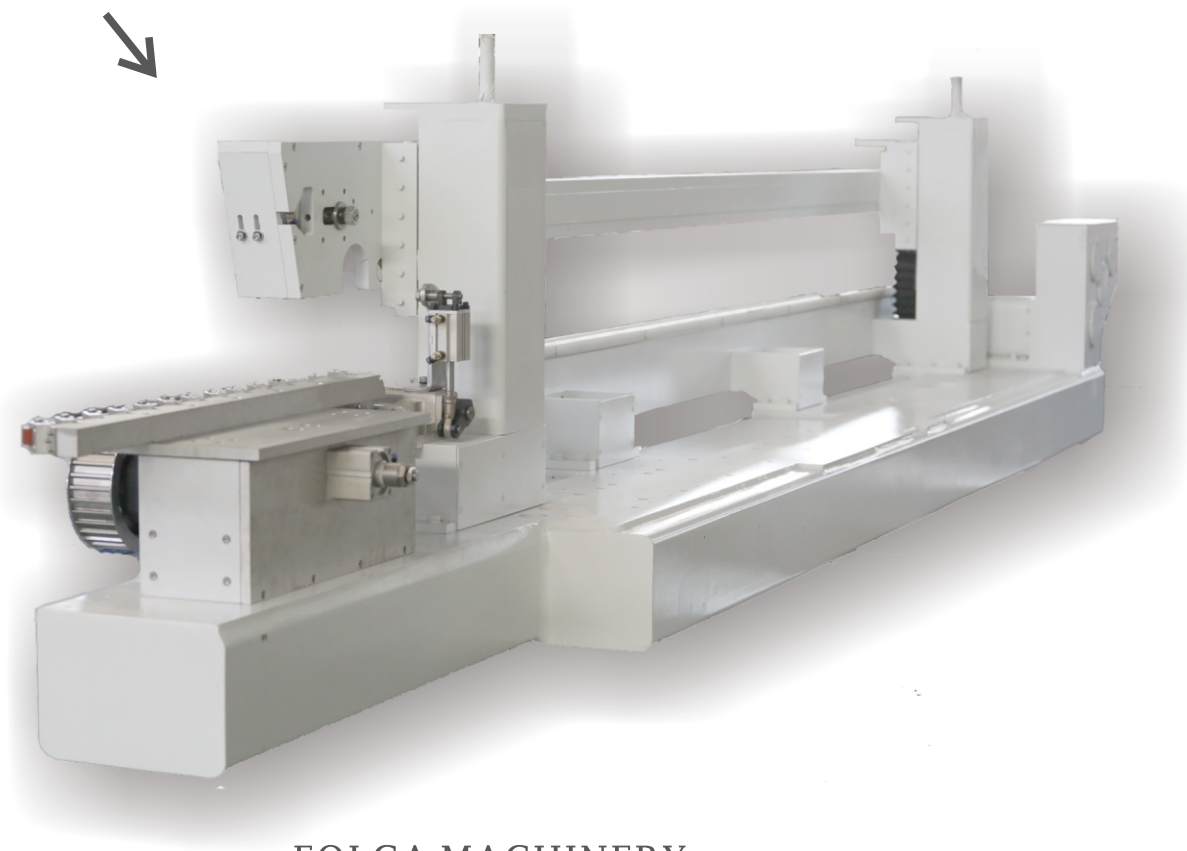
FOLGA MACHINERY

可選配自動中心托架，解決大版面玻璃承重問題，輕鬆應對大尺寸玻璃磨邊。



上倒角及壓緊架採用高精度交叉滾珠導軌，降低設備震動減少噪音污染、升降靈敏、穩定可靠。

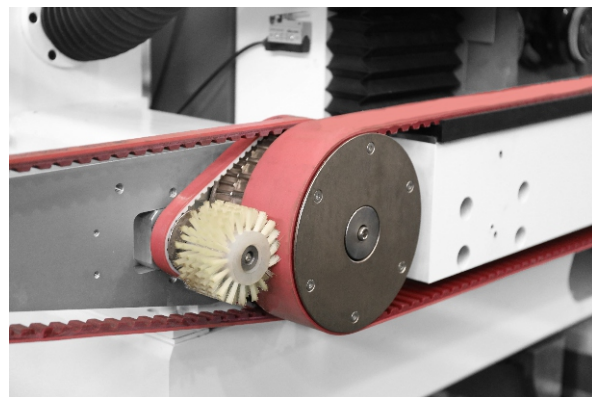
箱體採用整條矩形鋼管焊接而成，焊接後採用去應力退火處理，細化晶粒，調整組織，改善力學性能，消除底座焊接所產生的內應力。最後進行噴砂，使箱體表面機械性能得到改善，提升工件抗疲勞性。



FOLGA MACHINERY



轉台傳動軸採用直徑為30mm, 不易彎曲變形，提升轉台承重能力，延長轉台壽命。



同步帶末端增加毛刷，保持同步帶整潔，降低玻璃粉附著，提升同步帶壽命。



轉台傳動結構採用錐形齒輪傳動，不易磨損，保證傳動精度。



可選配自動拋光補償，通過氣動壓力自動調節磨輪進給量無需人工調節，操作方便簡單，實現無人操作，減少人為操作失誤。

FOLGA MACHINERY



磨頭上方增加加工狀態指示燈，監視磨頭工作狀態。

FOLGA MACHINERY

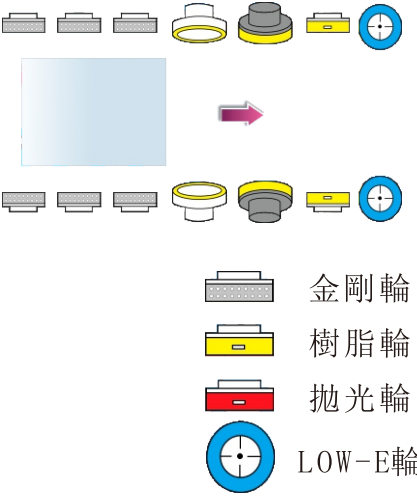
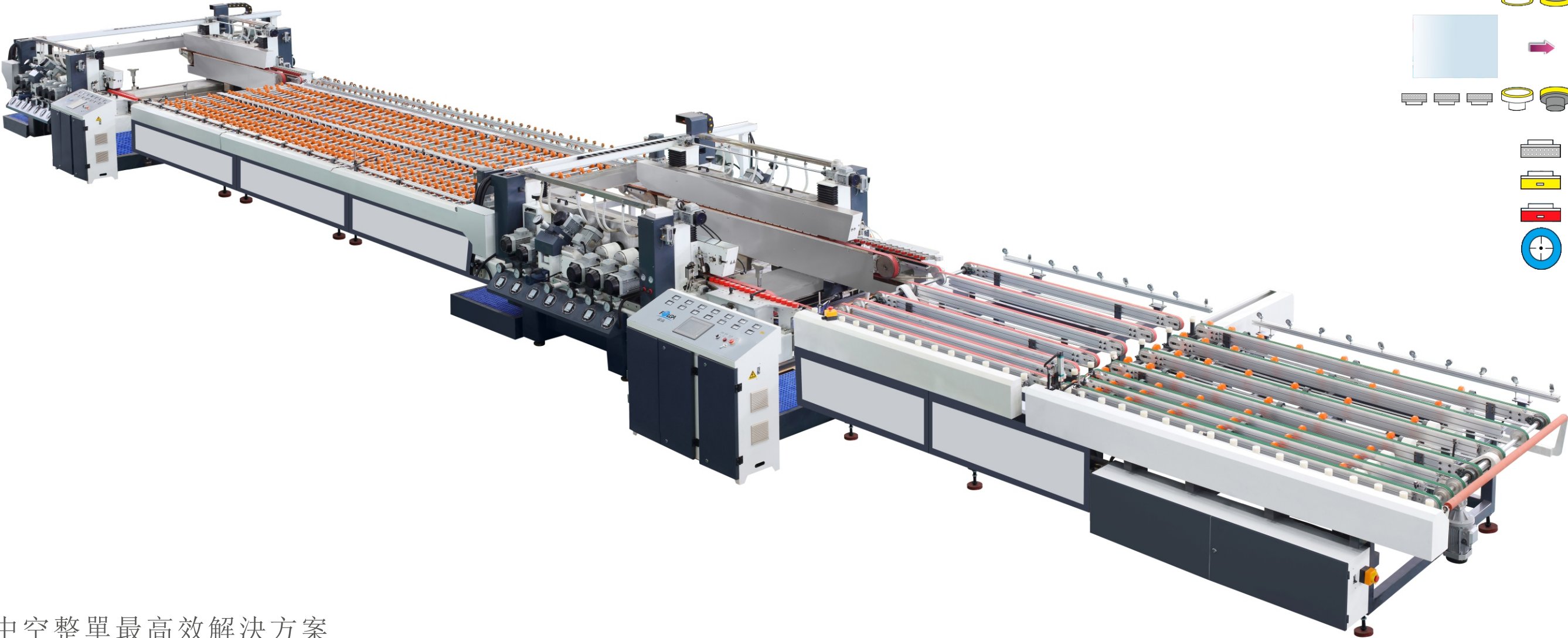
主要參數

磨頭數	20/22/24
加工玻璃厚度	3-25mm
最小加工尺寸	500×300mm
最大加工尺寸	4200×2500mm
底邊最大磨削量	5mm
棱角最大磨削量	3mm
開合速度	1-8000m/min
相對平行度誤差	≤0.2mm/m
工作高度	920±20mm
工作電壓/頻率	380/50Hz
氣動工作壓力	≥0.6Mpa
總功率	單機82KW

FOLGA MACHINERY

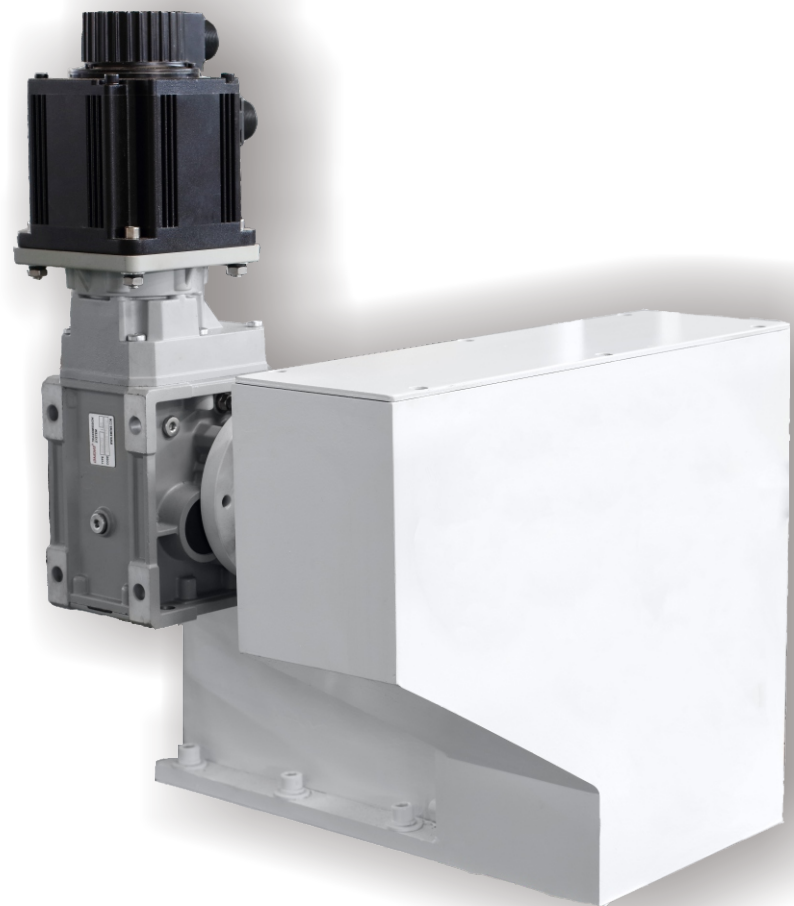
FGM系列14磨头玻璃雙直邊高速精磨生產線

磨輪分佈圖



中空整單最高效解決方案

FOLGA MACHINERY



—

主要參數

磨頭數	12/14
加工玻璃厚度	3-25mm
最小加工尺寸	500×300mm
最大加工尺寸	1600/2500×2500mm
底邊最大磨削量	5mm
棱角最大磨削量	3mm
開合速度	1-8000m/min
相對平行度誤差	≤0.2mm/m
工作高度	920±20mm
工作電壓/頻率	380/50Hz
氣動工作壓力	≥0.6Mpa
總功率	單機44KW



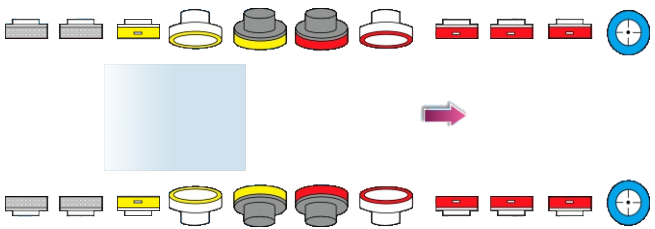
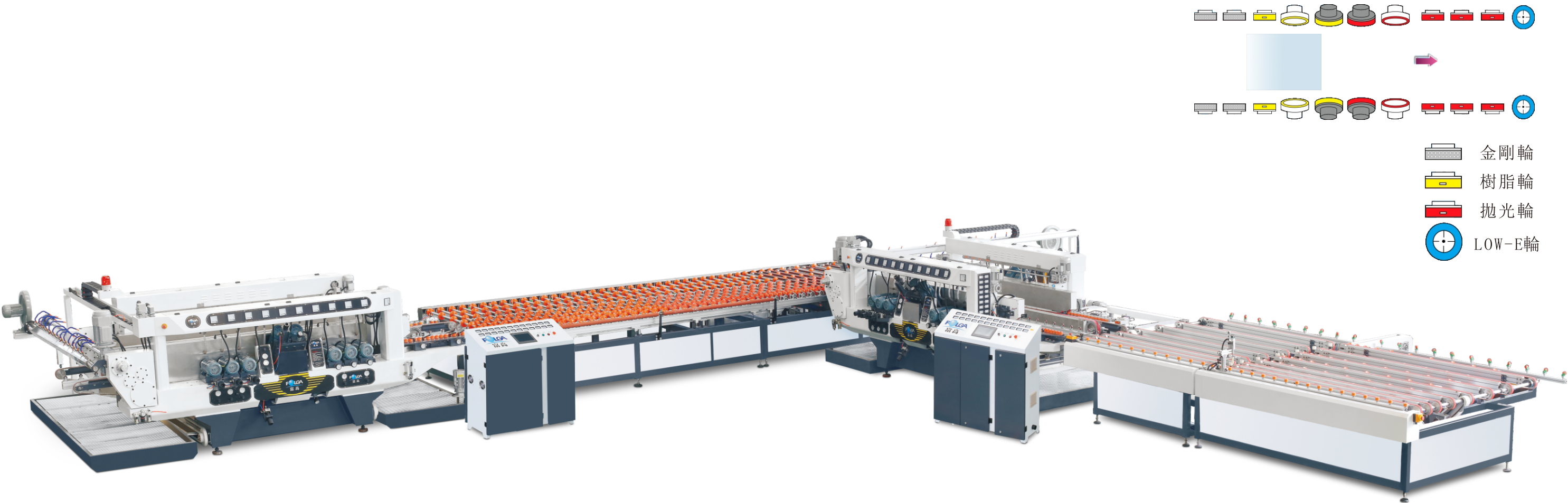
FSMB系列玻璃雙直邊自動生產線

FSMB系列 玻璃雙直邊高速精磨生產線是矩形原片玻璃倒棱、磨邊的專業加工設備，具有高效、節能、自動化等特點，特別適用於加工、建築、夾膠、幕牆、中空、門窗、LOW-E等多種矩形玻璃。

FOLGA MACHINERY

FSMB系列玻璃雙直邊自動生產線

磨輪分佈圖

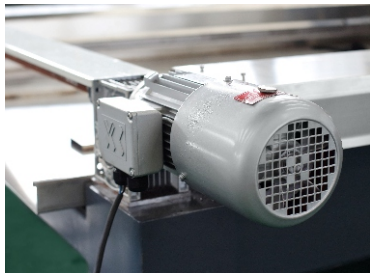
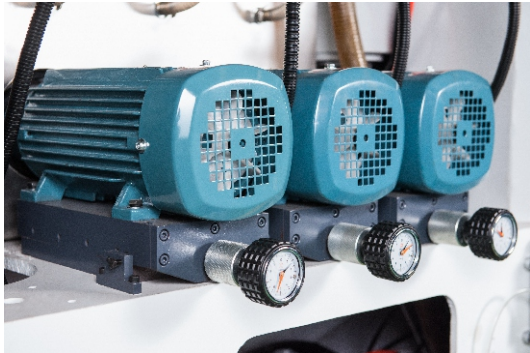


- 金剛輪
- 樹脂輪
- 拋光輪
- LOW-E輪

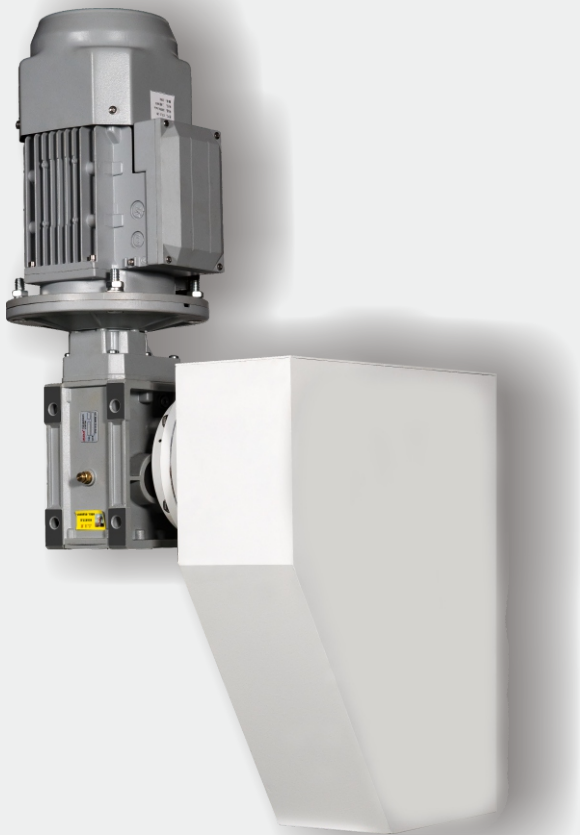


自動檢測智慧系統，自動檢測玻璃厚度與尺寸，無需人工輸入，大大提升散單工作效率。

粗磨可選用變頻電機,通過變頻調速,提升磨頭速度,加快加工速度。

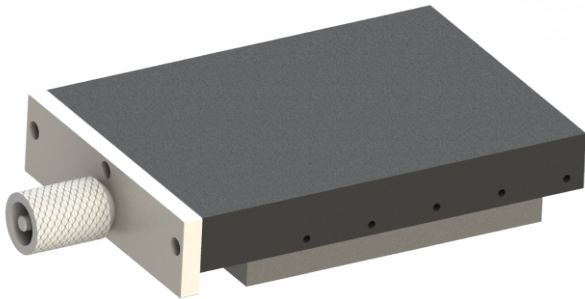


開合可選用伺服開合或變頻開合



傳動採用專利的齒輪箱技術，傳動扭矩小，對減速機和電機的負載小。50mm寬的40cr斜齒輪，間隙小且耐磨，主動同步帶輪處與渦輪箱為一體，迷宮式密封蓋結構和雙油封防水。

FOLGA MACHINERY



氣動拋光拖板可選用氣缸自動補償，可一鍵開啟/關閉拋光功能。進給運動採用交叉滾子軸承，進給穩定可靠，減少磨頭震動，提升拋光精度。



選配粗磨磨頭變頻電機可採用上置電箱方案



F S M系列雙直邊高速精磨線箱體採用整體折彎工藝退火後時效處理相比焊接箱體大大提升箱體承載能力。

主要參數

磨頭數	20/22
加工玻璃厚度	3-25mm
最小加工尺寸	500×300mm
最大加工尺寸	4200×2500mm
底邊最大磨削量	5mm
棱角最大磨削量	3mm
開合速度	1-8000m/min
相對平行度誤差	≤0.2mm/m
工作高度	920±20mm
工作電壓/頻率	380/50Hz
氣動工作壓力	≥0.6Mpa
總功率	單機62KW



FSS系列玻璃臥式四邊磨邊機生產線

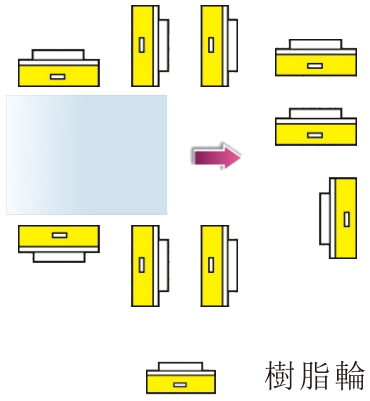
FSS系列玻璃全自動臥式四邊磨邊機生產線是專業粗加工矩形原片玻璃的設備，由自動上片臺、四邊磨邊機、高速清洗機、自動下片臺組成，具有高效，節能，自動化等特點，特別適用於加工大批量不同規格的建築及門窗中空玻璃。

FOLGA MACHINERY

FSS09系列玻璃全自動臥式四邊磨邊機生產線



磨輪分佈圖



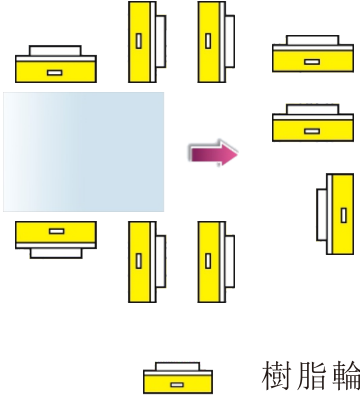
中空散單最高效解決方案

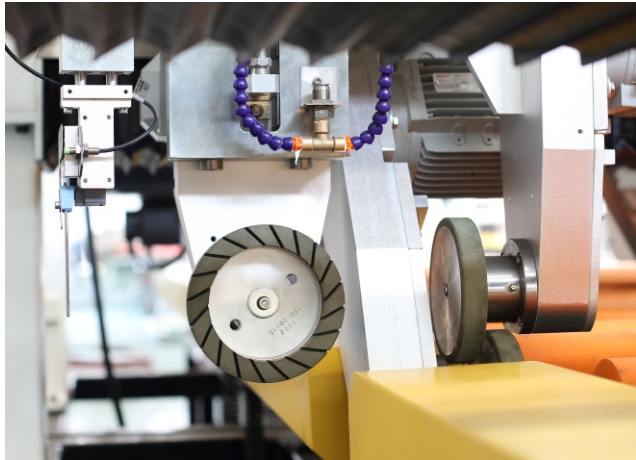
FSS09系列玻璃全自動臥式四邊磨邊機



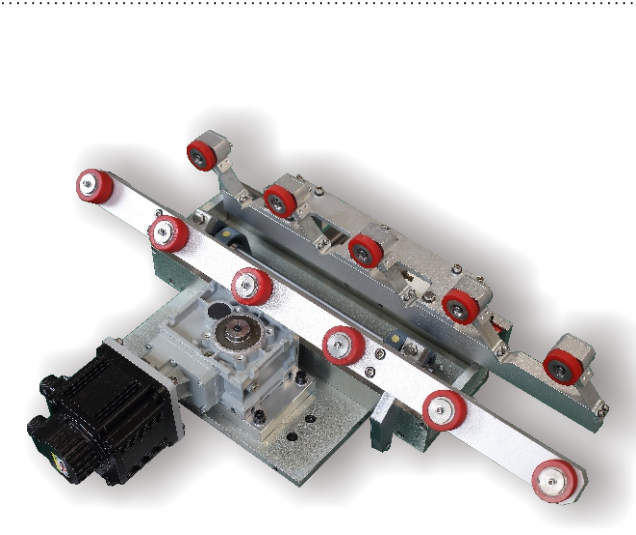
加工速度高達40m/min

磨輪分佈圖





FSS09系列全自動臥式四邊磨邊機生產線通過三組磨削機構相互配合，具有上下倒棱和削底功能，加工速度高達40m/min。



首創探針升降定位，檢測到玻璃后升起探針，磨削時避免探針與玻璃接觸，大大提升探針壽命，降低故障率。



主要參數

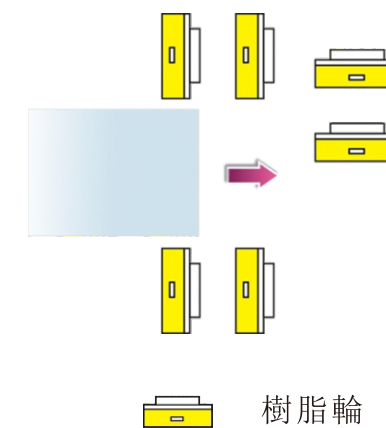
磨頭數	3組（3+3+3個）
加工玻璃厚度	3-12mm
最小加工尺寸	400×800mm
最大加工尺寸	2000/2500×3000mm
倒角寬度尺寸	0.5-2mm
磨削速度	3-6mm玻璃過低倒棱：1-40m/min
	8-12mm玻璃過低倒棱：1-30m/min
水泵流量	200L
工作高度	900±20mm
工作電壓/頻率	380/50Hz
氣動工作壓力	≥0.6Mpa
佔地面積	2000-7800×4400mm
	2500-9000×4900mm
總功率	18KW

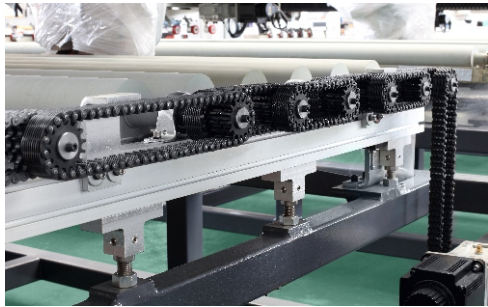
FSS06系列玻璃全自動臥式四邊磨邊機



加工速度高達40m/min

磨輪分佈圖





主傳動選用膠輥齒形鏈條傳動，定位精確利用齒形鏈條間隙小，大大減低主傳動震動，保證主傳動高速穩定地運行。

控制系統採用國際知名品牌施耐德，系統操作安全可靠、精確簡單。



磨頭組與壓緊架均採用斜齒條伺服傳動，利用斜齒提高傳動時齒輪嚙合度配合伺服電機實現快速精確穩定地移動，提升加工效率。

FOLGA MACHINERY

主要參數

磨頭數	3組（2+2+2個）
加工玻璃厚度	3-12mm
最小加工尺寸	300×600mm
最大加工尺寸	2000/2500×3000mm
倒角寬度尺寸	0.5-2mm
磨削速度	3-6mm玻璃過低倒棱：1-40m/min 8-12mm玻璃過低倒棱：1-30m/min
水泵流量	200L
工作高度	900±20mm
工作電壓/頻率	380/50Hz
氣動工作壓力	≥0.6Mpa
佔地面積	2000-7200×4400mm 2500-7200×4900mm
總功率	15KW

FLM系列玻璃直边機生產線

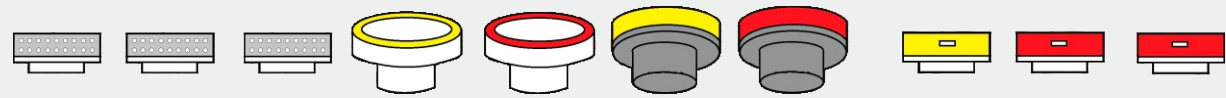


FLM系列立式磨邊生產線適用於不同尺寸和厚度的平板玻璃的直邊和棱角磨削,應用於魚缸玻璃、衛浴、櫥櫃、工藝、傢俱、家電、建築等玻璃的加工。

FOLGA MACHINERY

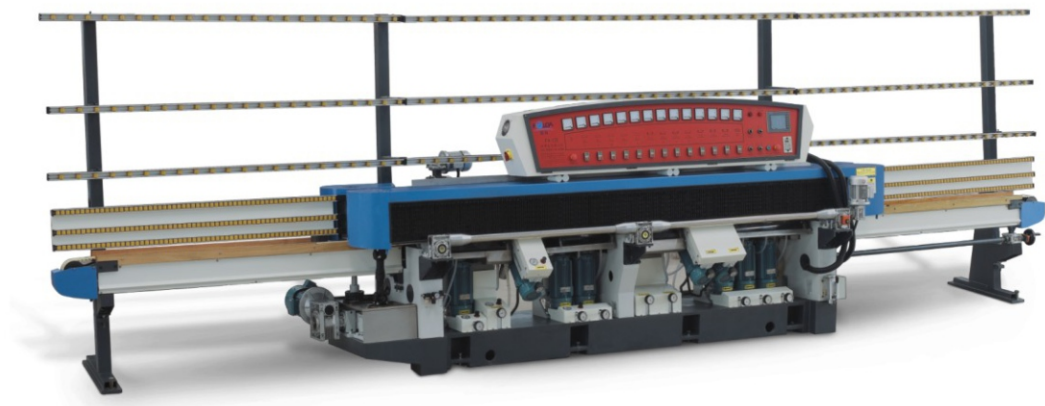
主要参数

磨頭數	9
加工玻璃厚度	3-19mm
最小加工尺寸	100×100mm
最大加工尺寸	3000×3000mm
底邊最大磨削量	2.5mm
棱角最大磨削量	3mm
工作高度	750±20mm
工作電壓/頻率	380/50Hz
總功率	18KW



FOLGA MACHINERY

FA12E系列玻璃軸承直邊機



FA-12E適用於平板玻璃的底邊，棱邊磨削和拋光，採用PLC控制，具有自動和手動控制功能，有人機界面調節和顯示玻璃厚度和速度，可以加工最小厚度為30×30和最大厚度為50mm的玻璃。

FOLGA MACHINERY

主要參數

磨頭數	12
加工玻璃厚度	3-50mm
最小加工尺寸	30×30mm
最大加工尺寸	3000×3000mm
底邊最大磨削量	3mm
棱角最大磨削量	3mm
加工速度	0.5-6m/min
相對平行度誤差	≤0.2mm/m
工作高度	880±20mm
工作電壓/頻率	380/50Hz
氣動工作壓力	≥0.6Mpa

FOLGA MACHINERY



多種數據輸入方式

由人工量測玻璃尺寸，直接在觸控式螢幕控制台輸入玻璃尺寸進行玻璃磨邊加工，適用與小批量大尺寸大厚度玻璃加工。

由檢測台自動檢測玻璃尺寸，通過檢測的玻璃尺寸數據自動導入磨邊機生產線進行玻璃磨邊加工，適用於批量散單玻璃加工。

玻璃經過切割臺切割后將數據輸入條形碼，通過掃描槍將條形碼的數據導入磨邊生產線進行玻璃磨邊加工，適用於大批量玻璃加工。

將玻璃數據輸入EXCEL表格內，通過U盤將數據導入磨邊生產連線進行玻璃磨邊加工，適用於大批量玻璃加工。

電腦接收訂單信息后進行ERP數據庫訪問，將訂單信息輸入到切割線中進行玻璃切割，完成切割後的玻璃尺寸自動導入到磨邊生產線進行磨邊加工，磨邊完成後將數據保存到條形碼通過打標的方式在玻璃上打上條形碼等待鋼化，適用於所有類型的玻璃加工。

FOLGA MACHINERY



多種生產功能

智能提速——玻璃經過粗磨磨輪時智能提速加工，大大減少玻璃破片現象，提升成品率。當玻璃通過粗磨磨輪后進行智能加速，極大地節約時間，提升磨邊效率。

餘量檢測——智能檢測玻璃餘量，解決大厚度玻璃切割后坡口問題，根據檢測大厚度玻璃的斜口尺寸，計算出最佳磨邊尺寸。大大減少玻璃破片現象，提升成品率。

實時監控——採用ERP系統可選配實時監控，配置顯示屏可顯示批量訂單生產的進程，單片玻璃的加工狀態。

自動補片——對接品牌ERP可以實現在線剔除破片，快速恢復生產。破損后自動啟動補片功能，無需再次輸入玻璃加工尺寸。

數據總結——通過ERP進行數據總結并自動報單，總結本批次玻璃的成品率、破損率以及設備加工過程出錯情況匯報。

FOLGA MACHINERY



FOLGA MACHINERY



服務全球

售前服務：為客戶提供售前的技術支援服務，提升客戶對富高的認知和信心。

售中服務：地區辦事處可為客戶提供產能配置、廠房規劃建議、現場安裝和調指導等服務，使客戶對富高的服務感到便捷和貼心。

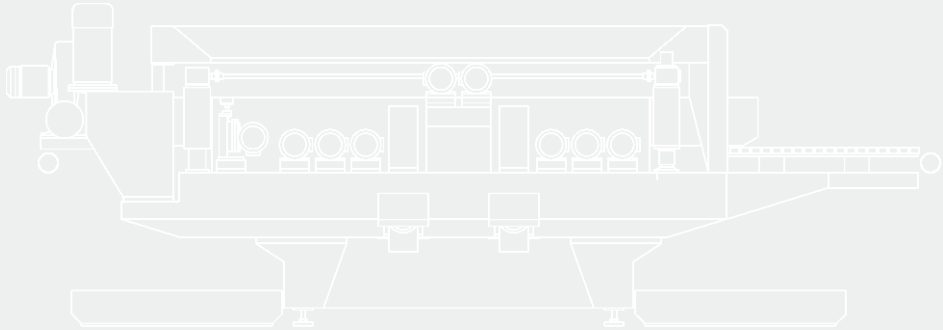
售後服務：為用戶提供設備安裝、使用及維護方面的培訓，以及今後保修服務。通過終端客戶對富高服務的感受和肯定，提升客戶的認同度，實現品牌增值



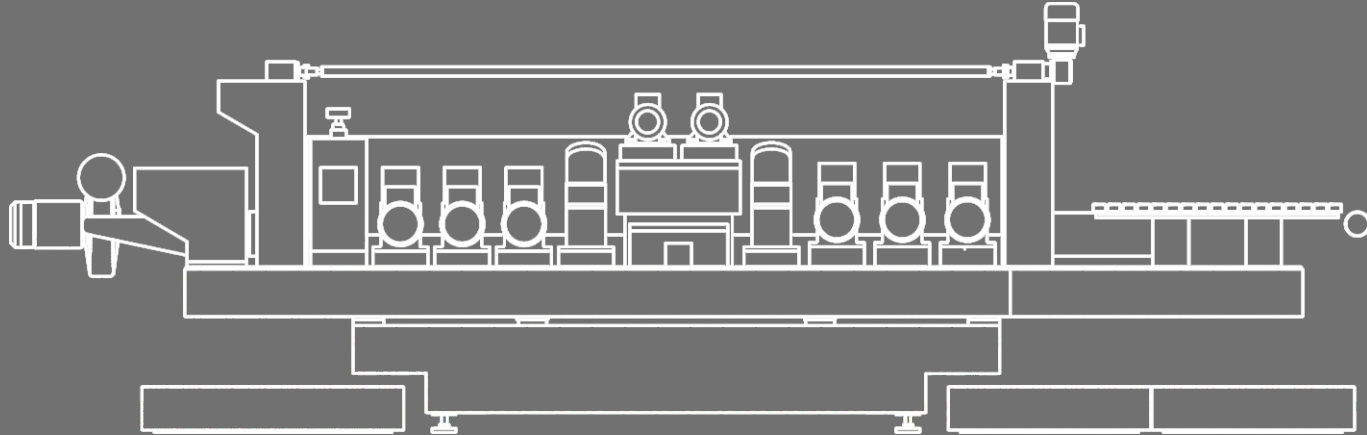
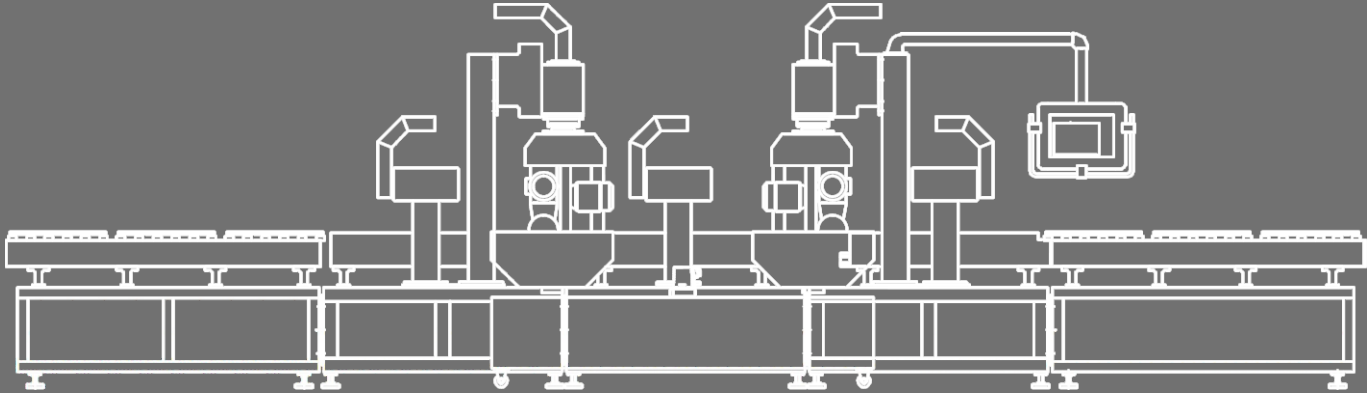
FOLGA MACHINERY

完善的售後流程

- 1、客戶發現問題→查看機械常見問題手冊→自行解決
- 2、當機械常見問題手冊無法解決時→拍照或視頻記錄設備問題→致電總部售後服務部電話→售後技術人員分析設備問題原因→技術人員致電客戶電話解決問題
- 3、當電話解決無果→技術人員確認問題成因
 - a、如果因設備質量問題→公司安排人員現場解決→制定流程並通知客戶本次售後人員、時間、行程等信息→技術人員出發→售後部跟進是否安全到達現場並解決問題→後期確認問題解決情況並做好記錄→定期電話回訪客戶設備整修好使用情況
 - b、如果因人為操作失誤導致問題→本次整修的報價單發給客戶→客戶付款→公司安排人員現場解決→制定流程並通知客戶本次售後人員、時間、行程等信息→技術人員出發→售後部跟進是否安全到達現場並解決問題→後期確認問題解決情況並做好記錄→定期電話回訪客戶設備整修好使用情況



FOLGA MACHINERY



FOLGA MACHINERY

FOLGA GLASS MACHINERY

富高玻璃機械有限公司（中國香港）

公司地址：廣東省佛山市順德區倫教羊大路霞石工業區七號之二

Add: No. 7, 2nd Gate, Xiashi Industrial Zone, Yangda Road, Xiashi Village
Committee, Lunjiao Subdistrict Office, Shude, Foshan, Guangdong, China.

總機 (Tel) : +0086-757-27336686

傳真 (Fax) : +0086-757-25527810

國內銷售 (Domestic Dept Tel) : +86-0757 25527808

國際銷售 (Export Dept Tel) : +0086-757-25527809 27885204

客服熱線 (After Sales Hotline) : +0086-757-277885211

郵箱 (E-mail) : info@folga.cn

網址 (Web Site) : <http://www.folga.cn>

產品不斷改進，外型與技術性能改變時，恕不另行通知

Products shall be subject to any change without additional notice.

