

双边磨客户常见问题

1、双边磨的重量？

答：4.2 米 20 磨头的重量是：8 吨。2.5 米 20 磨头的重量是：7 吨。

2、双边磨的尺寸？因场地位置原因，可能缩小设备、改变传送方向？

答：4.2 米 20 磨头：6300*4500*2200mm，2.5 米 20 磨头：4500*4500*2200；可以改变传送方向，但不能缩小设备。

3、双边磨是对角线与平行线的修正功能，最大的单边磨削量是多少？

答：能修正，按 8mm 玻璃最大的单边磨削量是 5mm。

4、双边磨粗磨时加工速度是多少？若加精磨功能后，加工速度是多少？若客户需在额定的范围里增加，最高能做到多少？

答：双边磨粗磨时加工 8mm 速度是每分钟 10 米（除安全倒角及除膜功能外）；若加精磨功能后，加工 8mm 速度是每分钟 7 米（除安全倒角及除膜功能外）；暂此该设备配置已是最高速度，但更换高精度滚珠托板，可有更快速度，但成本需增加。

5、双边磨的成品率是多少？

答：1 年保修期间，双边磨的成品率 99%。

6、双边磨的最小加工尺寸？若超过该预定尺寸，我们是否有方案给客人订做？

答：2.5 米 20 磨头的双边机最小加工尺寸 250mm，客户要求订做，最小可到 180mm（除安全倒角及除膜功能外）。

7、双边磨的电压、功率、气压要求？

答：电压是 380 伏 50Hz，气压是 0.6 帕每立方。

8、双边磨是否可增加倒棱精抛功能？价格会增加多少？生产周期多少？

答：我们暂时不接 24 磨头的增加倒棱精抛功能双边磨。

9、双边磨能否改成双伺服躲着单伺服电机控制开合？开合速度会增加多少？价格会增加多少？价格会增加多少？双边磨能否改成全自动控制？价格会增加多少？

答：我们可增加自动检测功能，但很多人误解自动设备会增加产量，事实快不了多少，有些时候反而小了。原因在于设备不会完全按照客户的私人订做，难以切合到企业最终的要求，反而人工能弥补这一切。可设备是不需要休息，也没有脾气，可以按时按质地完成任务。故自动生产线一般分了批量单与散单两项档位，适合不同的项目单的需求。

在检测方面，市面上的可分为生产线前检测台与单独设备的检测两种，生产线前检测台的有点在于检测速度快，一次完成，缺点在于检测对角线、平行线时常出现误差；若在设备上检测，与检测台时间差不多的情况下，可以更为准确，更省位置，成本也更低。富高选用的是设备上检测。按精磨 20 磨头的双边生产线标准，市场价格在 72~86 万之间。